



Lösungen · Lernfeld 9

Logistische Prozesse optimieren · Fachkraft für Lagerlogistik / Fachlagerist

Aufgabe 1

Was ist ein Materialflussdiagramm und wozu dient es?

Lösung: Grafische Darstellung der Wege und Mengen von Gütern durch den Betrieb (z. B. Sankey-Diagramm). Zeigt Engpässe, unnötige Wege und Kreuzungen; Grundlage für Layoutverbesserungen.

Aufgabe 2

Erklären Sie das PDCA-Prinzip.

Lösung: Plan (Problem analysieren, Maßnahme planen), Do (umsetzen im Kleinen), Check (Ergebnis prüfen), Act (standardisieren oder nachbessern). Grundlage des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP).

Aufgabe 3

Nennen Sie die 7 Verschwendungsarten (Muda) und je ein Beispiel aus dem Lager.

Lösung: Überproduktion (zu früh kommissioniert), Bestände (zu hohe Sicherheitsbestände), Transport (unnötige Umlagerungen), Wartezeit (auf Stapler warten), Bewegung (lange Greifwege), Fehler (Falschpick), Überbearbeitung (doppelte Kontrolle).

Aufgabe 4

Was ist eine ABC-Analyse und wie nutzt man sie zur Lagerplatzvergabe?

Lösung: Einteilung der Artikel nach Wert- oder Umschlagsanteil: A $\approx$ 20 % der Artikel, 80 % des Werts/Umsatzes; B mittel; C viele Artikel, geringer Anteil. Schnelldreher (A nach Zugriffshäufigkeit) nahe am Versand/griffhoch lagern, C-Artikel in Randzonen.

Aufgabe 5

Nennen Sie drei Kennzahlen, mit denen sich der Erfolg einer Prozessoptimierung im Lager messen lässt.

Lösung: Kommissionierleistung (Positionen/Stunde), Fehlerquote (%), Durchlaufzeit Wareneingang bis Einlagerung, Flächennutzungsgrad, Lieferbereitschaftsgrad.